



	ING230(55/ (12/24)	ING 360L/100/(12/24)
CARACTERISTICAS DEL SISTEMA		
TENSION DEL SISTEMA	12 / 24 VOLTIOS	
POTENCIA NOMINAL	55 watts	100 watts
VOLUMEN NETO	220 LITROS	337 LITROS
TEMPERATURA DE ENFRIAMIENTO	+ 2°C ... +43°C	
TEMPERATURA DE CONGELACION	-20°C... -10°C	
TENSION DE REENGANCHE DC		
VOLTAJE DE RECOONECION DEL LABO DE SALIDA CC	10V ...17V(17V ...31.5 V) 12V /24V BATERIA	
LADO DE SALIDA CC		
VOLTAJE DE REINICIO	11.7V (24,2 V)	
PROTECCION DE DESCARGA PROFUNDA	10.4V(22.8V)	
CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO		
TEMPERATURA AMBIENTE	+10°C...+43°C	
EQUIPO Y DISEÑO		
DIMESIONES FRENTE/ ALTURA/PROFUNDIDAD	78cm/89.5cm/75cm	117cm/89.5cm/75cm
ESPOSOR DEL AISLAMIENTO	11cm	12cm
PESO DE REFRIGERADOR AISLAMIENTO	47 kg	62 kg
PRINCIPIO DE REFRIGERACION	compresor	
REFRIGERANTE	60g R 290	70g R290
BRILLO DE LA PANTALLA	Ajustable	
TEMPERATURA °F O ° C	Ajustable	
CESTA CONGELANTE	2	
BANDEJA CONGELADORA	3	
BATERIA FRIA	1	
MODO DE AHORRO DE ENERGIA AJUSTABLE	SI	